

t16 泥漿の不均一が原因の欠点

欠点の外観上の特徴：

石膏型の中で切れる。
鑄込んだ後乾燥工程で歪んだり大きさが不揃いになる。

検査・試験方法：

泥漿の比重測定。

欠点の原因：

泥漿タンク中の泥漿の濃度が部分的に濃いか薄かった。調製した泥漿にクデ、原料、水、解こう剤などを添加した際に十分攪拌されていなかった。泥漿タンクの中で成分が分離または沈殿した。

欠点の防止対策：

泥漿タンクに添加した場合には十分に攪拌し、比重を確認する。鑄込み作業を中断した場合には再開する前に十分攪拌し、比重を確認する。

その他：