

t03 本焼きでの切れ・割れ

欠点の外観上の特徴：

本焼き工程で釉層が厚い部分で素地が輪状に割れたり切れる。

検査・試験方法：

拡大鏡による目視観察。熱膨張試験。

欠点の原因：

ガラス質の多い組成の釉を厚く施釉した。

冷却速度が速すぎた。

欠点の防止対策：

釉層を薄くする。釉層が厚いと冷却時の収縮による応力が大きく、切れの原因となりやすい。

釉の調合を調整してガラス質の生成の少ない調合とする。釉薬の組成でガラス質が多いと冷却時の収縮が大きく、切れの原因となりやすい。

冷却速度を遅くする。

その他：