

j36 製造設備・機器からの異物混入によるボロ・斑点

欠点の外観上の特徴：

釉や素地に小さな異物や黒点が付着している。

検査・試験方法：

目視観察

欠点の原因：

泥漿を再利用した場合の石膏型から石膏が混入した。

泥漿攪拌機から錆が混入した。

釉の攪拌機から錆が混入した。

欠点の防止対策：

一度石膏型につけた土を再利用する場合は石膏の混入に注意する。

鑄込み泥漿や釉は篩を通して使うと異物を取り除くことができる。

その他：