

j06 石膏型の中で起きる切れ

欠点の外観上の特徴：

鋳込み成形で、石膏型から脱型したときに口縁部や取っ手の付け根などに亀裂が入っている。

検査・試験方法：

目視観察。

欠点の原因：

石膏型の中で乾燥して収縮したときに均一に縮まなかった。

泥漿の濃度が均一でなかった。

石膏型が乾燥しすぎていた。石膏型が均一に乾燥していなかった。石膏型の形状上の理由で素地が移動できなかった。石膏型から脱型するまでの時間が長すぎた。

素地の生強度が不足していた。

素地土中の粘土が多すぎた。

欠点の防止対策：

泥漿に水ガラス等を添加した後は十分に攪拌する。

石膏型表面を水または石鹼水で湿らす。石膏型の引っかかる部分を削る。脱型するまでの時間を管理する。

泥漿の粘土を増やす。

泥漿の粘土を減らす。

その他：